


- 1.1 Spindel 60°, Typ N
- 1.2 Spindel 60°/40°, Typ V
- 1.3 Spindel mit Zapfen, Typ A
- 1.4 Spindel mit Zentrierbohrung, Typ Z
- 1.7 Spindel für Einsätze, Typ K
- 1.8 Spindel 60°, Typ L
- 2 Gehäuse
- 3 Abschlussdeckel
- 10 Lager vorne
- 11 Lager hinten
- 12 Axialrillenkugellager
- 13 Tellerfeder
- 15 Dichtring
- 18 Abpressscheibe
- 20 Aufsatzkegel
- 21 Einsatz für Spindel Typ K
- 25 Kühlmittel-Abweiser

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-----------|---|------|------------------|---------------|-----------------|---------------|------------|---------------------------|------------|----------------|---|-----------|---|
| Allgemeintoleranzen DIN mittel | >30<120 | ±0.3 | - | - | - | - | - | - | - | | | | | |
| | >120<315 | ±0.5 | Pos. | | Werkstoff-Nr. | DIN Bezeichnung | Rohteil-masse | Benennung | Losgröße | | | | | |
| | >315<1000 | ±0.8 | A | Div. Aenderungen | | | Gezeichnet | 11.12.2002 | D.Schalt | Masstab | | | | |
| | >1000 | ±1.0 | B | Div. Aenderungen | Aend. | | Geprüft | | | % | | | | |
| | >1000 | ±1.5 | | | | | Normgeprüft | | | | | | | |
| >30<120 | ±0.3 | | | | | Freigegeben | | | | | | | | |
| >120<315 | ±0.5 | Verwendung | | | | | | | Auftrags-Nr. | | | | | |
| >315<1000 | ±0.8 | Main-Line, Typ N, V, A, Z, K, L | | | | | | | Ursprung | 23.09.1998 | Anzahl Blatt | 1 | Blatt-Nr. | 1 |
| >1000 | ±1.0 |  | | | | | | | Ersatz für | 31.01.2001 | Zeichnungs-Nr. | | | |
| >1000 | ±1.5 | | | | | | | | Maschinenspitze rotierend | | | | | |